

NEW

New *i* controller Ver.2 series!*i*コントローラVer.2シリーズついに新登場!

# HRXII-*i*

## Series



### 姿勢サーボ機構 (水平・垂直 / 旋回) WRIST SERVO MECHANISM (VER.- HOR./ ROTATION)

水平・垂直及び旋回をサーボ駆動にて制御する事により、特殊形状製品における取り出しやアンダーカット、また、カメラ検査やストック、ゲートカット等の2次工程との運動を飛躍的に効率アップできます。

Horizontal, vertical, and rotational motions are servo controlled to drastically increase efficiency in removal of unusually shaped parts, undercut, and hand-off to a downstream camera station, box filling system, and degater.



HRXII-800SWi / HRXII-800GWi  
HRXII-800SWi-RH / HRXII-800GWi-RH

対象成形機 IMM size  
**550~1,000ton**

## HRS-1500 コントローラ Controller



- スクリーンカスタマイズ ● スマートプログラム
- HAL-NET(周辺機器通信)(オプション)
- Screen customization ● Smart programming
- HAL-NET(HARMO ALL-AROUND LINK NET)(Option)

### その他 Other features

- 画面構成の変更により、ティーチングや操作がより一層簡単になりました。
- スマートプログラムで金型データの作成時間が大幅に短縮されました。従来の1/2時間でストレスなくプログラム作成が可能です。
- 金型データのバックアップとして、一般的なUSBフラッシュメモリが利用出来ます。USBフラッシュメモリには1000型分のデータを保存する事が出来ます。内部メモリとUSBフラッシュメモリを合わせて2000型が記憶出来ます。(但し、USBフラッシュメモリは4GB以上を利用したときに限る。※USB3.0フラッシュメモリは未対応)
- 言語切替:3言語ダイレクト切替機能(設定画面から3言語選択)※最大5言語格納可能

### 標準仕様

- 吸着エゼクタ1回路
- 製品チャック1回路
- メインスプルチャック1回路
- パレタイジング機能(各軸999ポイント)
- 内部記憶金型メモリ(1000型分)
- 自動中位置微調整機能
- 待機位置各種設定  
(下降待機、型外待機、型上水平待機、後退待機)
- スマートプログラム
- スクリーンカスタマイズ
- 成形不良排出回路
- 初期不良排出動作
- サンプリング動作
- カウンタ機能  
(初期不良排出カウンタ、サインプリング他)
- 移動側固定側取り出し
- 走行途中姿勢制御(時間短縮動作)
- パス動作(時間短縮動作)
- 表示言語切替機能
- 教示便利機能  
(教示送り機能、ポイント停止機能、数値設定機能)

### Standard specification

- A vacuum ejector circuit
- A part gripper circuit
- A main sprue grip circuit
- Palletizing(999 point per axis)
- Internal mold memory for 1000 molds
- Fine position adjustment during auto operation
- Different home positions  
(1st entry, out mold, above mold, and backward)
- Smart programming
- Screen customization
- A rejecting circuit
- Initial rejecting
- Sampling
- Counters (initial rejecting, sampling, and so forth.)
- Takeout from either side
- En-route wrist flip (time reduction)
- Pass motion (time reduction)
- Language selection
- Additional teaching features  
(Teach & go, point stop, and numerical value setting)

- New screen structure ensures easier operations.
- Smart programming offers drastically less time to create mold data - half of conventional programming time.
- Commercially available USB flash memory can be used to back up mold data. A USB flash memory can store 1000 mold data. As many as 2000 molds can be stored in the inner flash memory and a USB memory. (However, the USB flash memory must be more than 4GB. USB 3.0 is not supported.)
- Languages: 3 language direct selection. The 3 languages can be chosen on the language setting screen. Max. 5 languages can be stored.

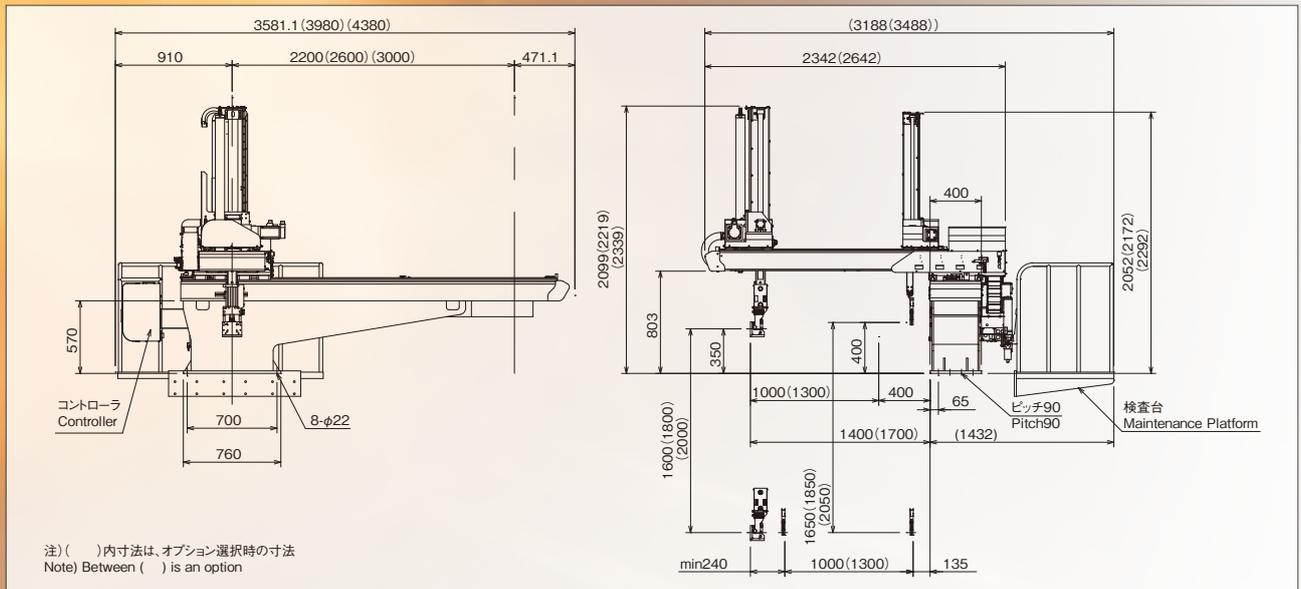
## 仕様 Specification

MODEL		HRXII-800SWi	HRXII-800SWi-RH	HRXII-800GWi	HRXII-800GWi-RH
対象成形機	IMM size (ton)	550~1000			
メインアームストローク	Main arm stroke (mm)	1600[1800][2000]			
サブアームストローク	Sub arm stroke (mm)	—		1650[1850][2050]	
メインキックストローク(前後)	Main kick stroke (mm)	1185(215~1400)	1485(215~1700)	1000(400~1400)	1300(400~1700)
サブキックストローク(前後)	Sub kick stroke (mm)	—		1000(135~1135)	1300(135~1435)
トラバースストローク	Traverse stroke (mm)	2200[2600][3000]			
メイン待機位置	Grip height (mm)	350			
メイン最大前進位置	Max. main arm reach (mm)	1400(1700)			
サブ最小寄せ付け位置	Min. sub arm reach (mm)	—		135	
姿勢制御	Wrist unit (°)	90	姿勢190/旋回330 Pivot190/Rotation330	90	姿勢190/旋回330 Pivot190/Rotation330
最大可搬製品質量	Max. payload (kg)	20(アタッチメント含む)		20(including EOAT)	
本体質量	Weight (kg)	820		920	
全高×横幅×奥行	Overall HxWxD (mm)	2100 × 3582 × 2342			
常用空気圧	Working air pressure (MPa)	0.5			
エア消費量 ※	Air consumption ※1 (ℓ/cyc[ANR])	20			
制御方式	Control method	デジタルACサーボモーター Digital AC servo motor(3/5 axes)			
電源	Power supply (V)	三相AC200V±10%(50Hz/60Hz)		3-phase AC200V±10%(50Hz/60Hz)	
最大消費電力	Max power consumption (W)	2150		2500	
電源設備容量	Power equipment capacity (VA)	3800		4400	
最大所要電流	Current consumption (A)	11		12.5	
ブレーカ	Breaker (A)	20			

※ 吸着エジェクタ使用時は1連追加につき46ℓ/min[ANR]が別に消費  
※ When vacuum ejectors are used, another 46ℓ/min[ANR] is consumed for each.

[ ]内はオプション  
[ ]=Option

## 外形寸法図(mm) Dimensions



●ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。●厚生労働省令の定めにより、事業者は、産業用ロボット(取出機を含む)を運転する場合において、柵又は囲いを可動範囲の外側に設け、産業用ロボットに接触する危険を防止するための措置を講ずること、従事する労働者に対し、当該業務に関する安全または衛生のための特別教育を実施する義務を負います。●本カタログに記載の内容は、製品改良などにより予告無く変更する場合があります。

●Read the instruction manual carefully before using the robot. ●As stipulated in the ordinance of The Ministry of Health, Labor and Welfare, employers who use industrial robots must install a fence or enclosure outside the robot working area to prevent risks associated with inadvertent contact of workers and an industrial robot in motion and must provide a safety and health program for workers who operate industrial robots. ●This catalogue is subject to change without notice.

Manufacturer:

**HARMO** Co., Ltd.

ISO9001 認証取得

INTERNATIONAL MARKETING DEPT.  
4124-1, MINAMI-MINOWA, KAMIINA-GUN NAGANO-PREF. 399-4595 JAPAN  
TEL+81-265-73-8820, FAX.+81-265-73-8964

本社工場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL(0265)72-0111(代)

東京営業所 (048)291-1351(代) 富山営業所 (076)423-3885(代) 甲府事務所 (055)227-9417(代)  
横浜営業所 (045)939-6010(代) 静岡営業所 (054)284-7821(代) 上田営業所 (0268)25-3199(代)  
仙台営業所 (022)224-3067(代) 大阪営業所 (06)6748-8111(代) 新潟営業所 (0256)34-7076(代)  
郡山営業所 (024)925-3834(代) 広島営業所 (082)423-5521(代) 海外事業部 (0265)73-8820(代)  
足利営業所 (0284)44-2410(代) 九州営業所 (092)573-6165(代) 総研事業部 (0265)76-5061(代)  
名古屋営業所 (052)804-6311(代) 長野営業所 (0265)76-0511(代)

<http://www.harmonet.co.jp>

HRX2-800i\_JE 13031KP

This catalogue uses recycled paper.