

— 信頼と満足を形に —
HARMO

MINI ACE EX-15M

スイングタイプ小型取出口ロボット EXシリーズ

16.4kg
超軽量

15ton以下の射出成形機対応。
使い易さと俊敏性。

キック前後待機位置
35~200mm
調節可能

コントローラー
PC-mx II

サイクルタイム
2.0秒
(ドライ時)

上下待機位置
0~150mm
設定可能

300mm
調節可能

スイング角**60°・80°**(選択式)

1. メインアームストロークを300mmにして、調節可能にしました。
2. メインシリンダ上下待機位置を最大150mmまで設定可能にしました。
3. キック前後待機位置を取付台前面から25mm~200mmの間で、調節可能にしました。
4. 回転軸の取付位置により、60度もしくは80度の設定が出来るようにしました。

PC-mxⅡ

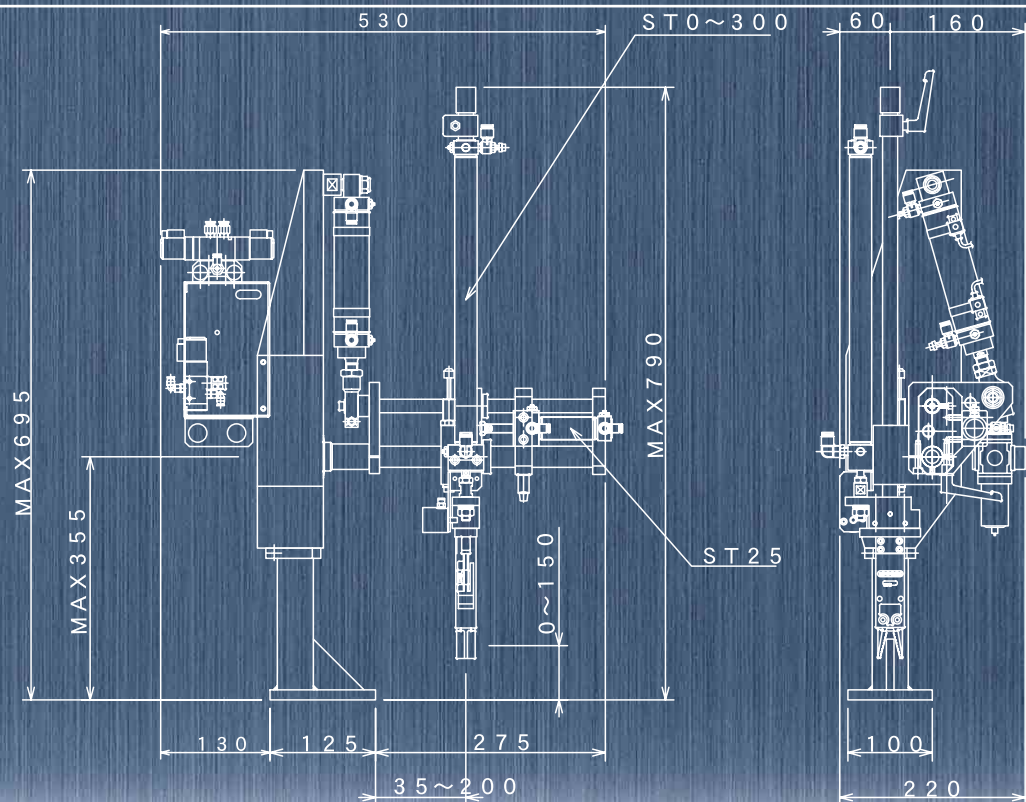
- ・お手元で操作可能なハンディタイプコントローラーです。
- ・標準で16金型分のデータメモリ機能を付けましたので、大幅な段取り時間の短縮が出来ます。
- ・4通りのモード選択と移動／固定選択で合計8通りの取り出し動作が標準で行えます。
- ・個々の動作には、タイマーが設けてあり、従来より要望の多かった第一下降タイマーも標準仕様です。
- ・製品確認切り替えも標準仕様となっています。
- ・絵表示付きスイッチにより、手動操作が一目でわかります。
- ・原点復帰スイッチを設け、操作性の向上を計りました。
- ・ステップ運転で、手動時においても、連続動作確認が行えます。



Specifications

メインアーム上下ストローク (mm)	0~300 (調節可)
メインアームチャック高 (mm)	0~150 (調節可)
メイン前後ストローク (mm)	25 (固定)
メイン最大前進位置 (mm)	200
最大可搬質量 (kg)	0.3
常用エア圧 (Mpa)	0.6
エア消費量 (Nℓ/サイクル)	4
駆動方式	エア
電流 (V)	単相200
消費電力 (W)	16.2
制御方式	ストアードプログラム

Dimensions



株式会社ハモ ISO9001 認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265) 72-0111(代)

東京営業所 (03) 3849-4055(代)	広島営業所 (0824) 23-5521(代)
埼玉事務所 (0492) 49-4431(代)	奈良事務所 (0745) 69-6981(代)
横浜営業所 (045) 910-5500(代)	九州営業所 (092) 573-6165(代)
仙台営業所 (022) 224-3067(代)	長野営業所 (0265) 76-0511(代)
郡山営業所 (024) 925-3834(代)	甲府営業所 (0552) 27-9417(代)
足利営業所 (0284) 44-2410(代)	上田営業所 (0268) 25-3199(代)
名古屋営業所 (052) 804-6311(代)	新潟営業所 (0256) 34-7076(代)
富山営業所 (076) 423-3885(代)	海外事業部 (0265) 73-8820(代)
静岡営業所 (054) 284-7821(代)	
大阪営業所 (06) 6787-1451(代)	

<http://www.harmonet.co.jp>



EX-15M-2M 021015P



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています