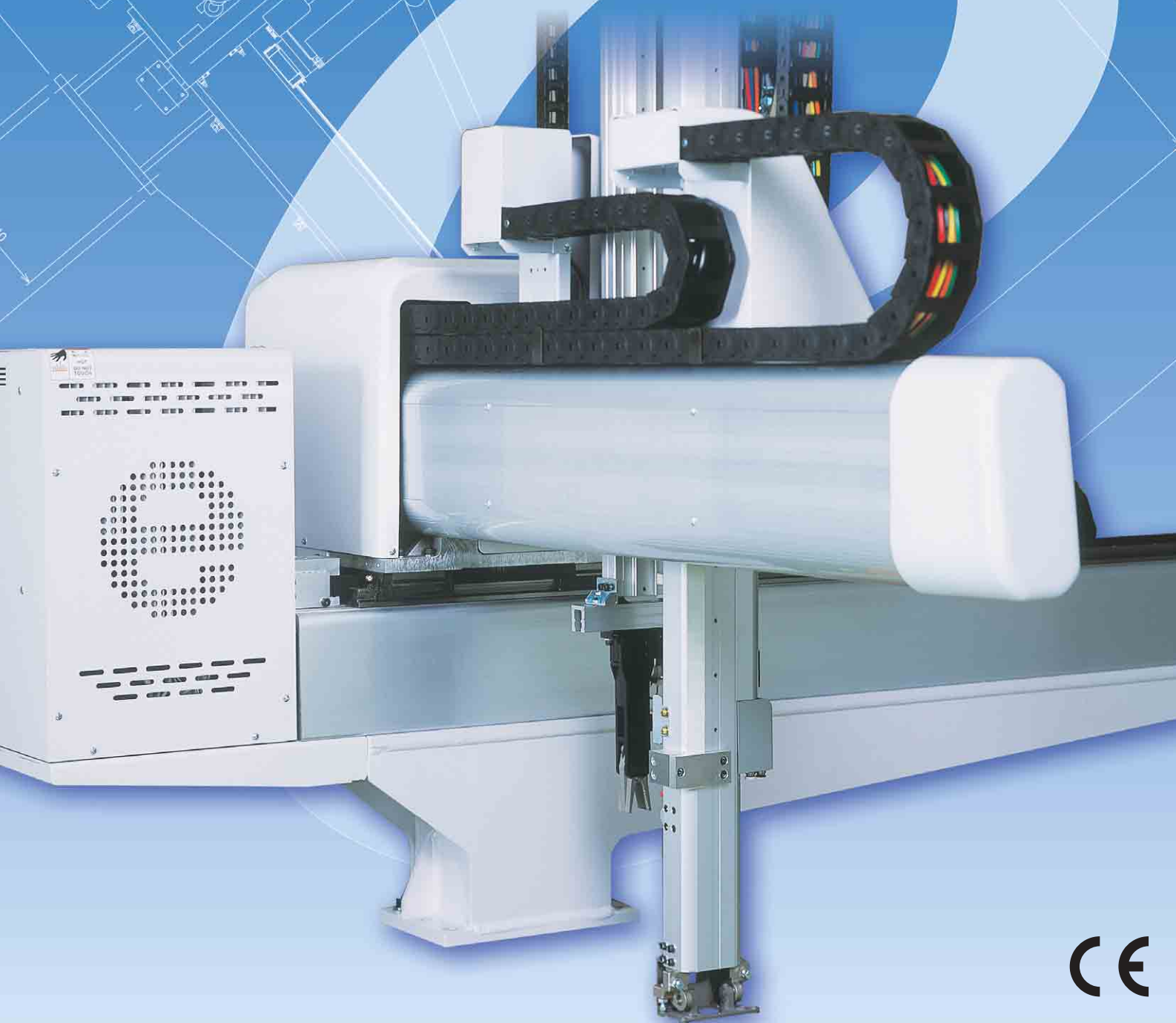


— 信頼と満足を形に —
HARMO

HASII **e** *SERIES*

高機能、コストパフォーマンスを実現したデジタルサーボ駆動取出口ロボット。
HARMO が提供する新しいカタチ、e シリーズ。





高機能、コストパフォーマンスを実現したデジタルサーボ駆動取出ロボット。

HARMOが提供する新しいカタチ、eシリーズ。

余裕のストローク

製品側メイン上下ストローク、余裕の800mmで、対象成形機の幅も広がります。

NEW STYLE

HAS IIe-150/200(G-V)

NEW STYLE

HAS IIe-150/200SW(GW-V)

シングルタイプと倍速タイプの豊富なラインナップ

対象成形機は40tから350tまで幅広いラインナップを用意し、工場の天井高や予算に合わせて、シングルタイプとダブル（倍速）タイプをご用意。選択肢が豊富です。



レギュレーター・吸着メータはコンパクトでスッキリ設計

【標準仕様】

- ・吸着エゼクタ1回路・製品チャック1回路・メインスプルチャック1回路・パレタイジング機能（各軸99ポイント）・走行途中姿勢制御・アラーム履歴
- ・内部記憶金型メモリ50型分・初期不良排出カウンタ・自動運転中位置微調整機能・移動／固定側取り出し・待機位置選択（型上、型外）

【標準仕様】

- ・吸着エゼクタ1回路・製品チャック1回路・メインスプルチャック1回路・パレタイジング機能（各軸99ポイント）・走行途中姿勢制御・アラーム履歴
- ・内部記憶金型メモリ50型分・初期不良排出カウンタ・自動運転中位置微調整機能・移動／固定側取り出し・待機位置選択（型上、型外）

「e」シリーズは、新たに[HRS-200]コントローラーを採用し、普段よく使う動作・設定に凝縮、便利な機能をそのまま残したマニュアル不要の簡単操作を実現。従来のHAS IIシリーズをよりリーズナブルな価格でご提供！きっとご満足いただける商品と確信しております。

大好評 HRS-200

- コンパクトでグリップ感のあるペンダント
- 見やすい6.5インチカラー液晶採用
- 重さ800gの軽量タイプ
- 軽快操作のタッチパネル
- 50型の全型データを保存可能
- 電池交換サイクル7年を実現

マニュアル
不要の
簡単操作!!

コントローラの本体搭載

コントローラを本体に搭載したため、床置きのコントロールBOXがなくなりました。その分のスペースが省かれ、工場のレイアウトも楽々。ペンダントひとつお手元におくだけの、スッキリ設計です。



HAS IIシリーズボディの信頼性を継承

本体はコストダウンの対象とせず、アルミ押出材をふんだんに使った、軽量かつ剛性のあるHAS IIシリーズの信頼のボディをそのまま継承しています。

軽量＋剛性
シリーズの
信頼性を継承



高機能、コストパフォーマンスを実現したデジタルサーボ駆動取出口ロボット。

HARMOが提供する新しいカタチ、eシリーズ。

NEW TYPE

HASIIe-80S(G-V)

新発売

HASIIe-80SW(GW-V)

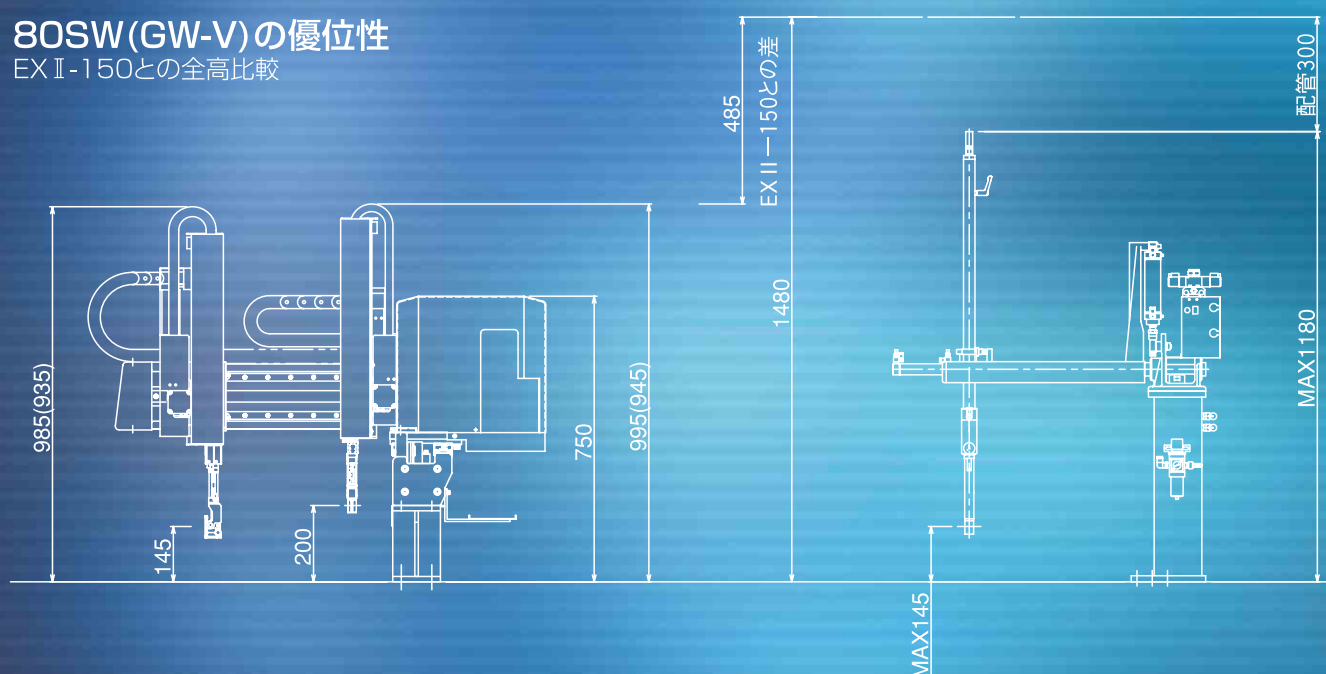


【標準仕様】

- ・吸着エゼクタ1回路・製品チャック1回路・メインスプルチャック1回路・パレタイジング機能（各軸99ポイント）・走行途中姿勢制御・アラーム履歴
- ・内部記憶金型メモリ50型分・初期不良排出カウンタ・自動運転中位置微調整機能・移動／固定側取り出し・待機位置選択（型上、型外）

80SW(GW-V)の優位性

EX II - 150との全高比較



- ・他社にはない80tクラスのWタイプ。
- ・首振機しか取り付けなかった低天井の工場にも取付可能。

簡単操作のHRS-200コントローラ

便利な機能はそのままに、取説いらずのわかりやすい簡単コントローラ。



ティーチング画面

動作選択

動作選択	OP
アーム選択	メイン
製品チェック設定	不使用
製品吸着設定	不使用
製品型内開放	不使用
前ページ	次ページ
1/5 ページ	
終了	

▲項目ごとに選択したいものを押す。

ポイント教示

ポイント教示	OP
ポイント名称	メロ
現在値	設定値
X 01234.6	01234.6
Y 01234.6	01234.6
Z 01234.6	01234.6
Y2 01234.6	01234.6
Z2 01234.6	01234.6
前進	SET
後退	
下降	戻り
速度 012	ハル
姿勢	終了

▲各軸ごと+/-ボタンで実際に動かして位置教示。

速度

速度	OP
第一下降	012 %
寄せ付け	012 %
引き抜き	012 %
第一上昇	012 %
前ページ	次ページ
1/4 ページ	
終了	

▲テンキーでそれぞれの速度を設定します。

タイマー

タイマー	OP
第一下降	01.34 秒
寄せ付け	01.34 秒
製品チェック待ち	01.34 秒
スプルチェック待ち	01.34 秒
前ページ	次ページ
1/5 ページ	
終了	

▲テンキーでそれぞれのタイマーを設定します。

ティーチング画面

ティーチング	
動作選択	ポイント教示
パレタイズ	
クイマー	速度
カウンタ	
チェック板	汎用設定
終了	

▲テンキー（画面）を押すと各画面へ変わります。

カウンタ

カウンタ	OP
初期不良排出	0123 回
終了	

▲初期不良排出設定で、成形初期のショート等の不良品排出ショット数を設定します。

チェック板

チェック板質量	
チェック板質量	01.3 kg
終了	

▲チェック板質量決定で、最適なサーボ動作の適正値が決まります。

パレタイズ

パレタイズ	
ピッチ	点数
X 0123.5 mm	01 個
Y 0123.5 mm	01 個
Z 0123.5 mm	01 個
終了	

▲XYZ（縦、横、高さ）それぞれピッチ数と点数を決め、箱詰設定します。

ステップ確認

ステップ確認	原点	X軸
現在位置	ステップ運転中	
X 01234.6		
Y 1 01234.6		
Z 1 01234.6		
Y2 01234.6		
Z2 01234.6		
送り		
速度 012	I/O	終了

▲ステップ確認で動作のチェックを行います。

HAS IIe-80S(G-V)

HAS IIe-80SW(GW-V)

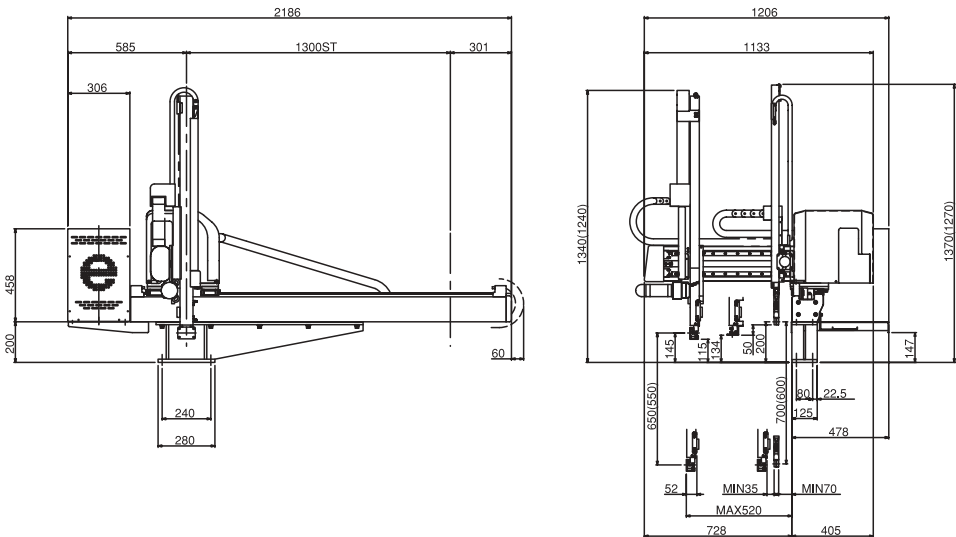
仕 様

項 目	HASⅡe-80SW			HASⅡe-80GW-V		HASⅡe-80S		HASⅡe-80G-V		
メインアーム上下ストローク (mm)	650					650〔550〕				
サブアーム上下ストローク (mm)	—		700〔600〕			—		700〔600〕		
メイン 前 後 ス ト ロ ー ク (mm)	410 (100～510)					420 (100～520)				
サ ブ 前 後 ス ト ロ ー ク (mm)	—		200 (100～300)			—		230 (70～300)		
ト ラ バ ース ス ト ロ ー ク (mm)	1300					1300				
チャック取付穴センター高 (mm)	145		145	200		145	—	145	200	
メイン 最 大 前 進 位 置 (mm)	510					520				
サブ 最 少 寄 せ 付 け 位 置 (mm)	—		100			—		70		
最 大 可 搬 質 量 (kg)	3 (アタッチメント含む)									
本 体 総 質 量 (kg)	200		225			195		215		
常 用 空 気 圧 (Mpa)	0.6									
空 気 消 費 量 (Nℓ/cyc)	0.7*		0.8*			0.7*		0.8*		
駆 動 方 式	デジタルACサーボモータ駆動 (トラバース／メイン・サブ上下／メイン・サブ前後)									
制 御 方 式	PTP・CP									
入 力 電 源 (V)	三相AC200V± 10% (50Hz／60Hz)									
消 費 電 流 (A)	9		13.2			9		13.2		
消 費 電 力 (kW)	1.35		1.95			1.35		1.95		
皮 相 電 力 (kVA)	1.8		2.6			1.8		2.6		

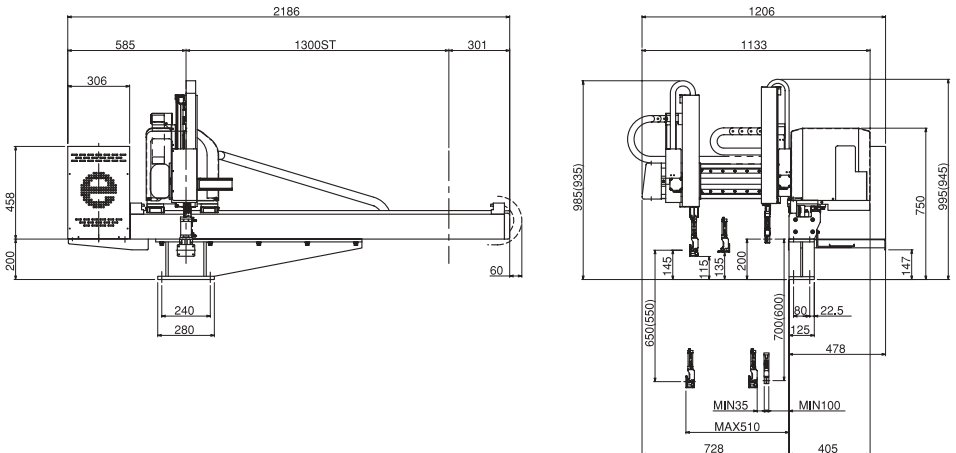
※エア消費量 吸着エゼクタ使用時は63N ℓ/minが別に消費
() 寸法は選択オプションです。

寸法図

HAS II e-80G-V



HAS II e-80GW-V



() 内はオプション

HAS IIe-150SW(GW-V)

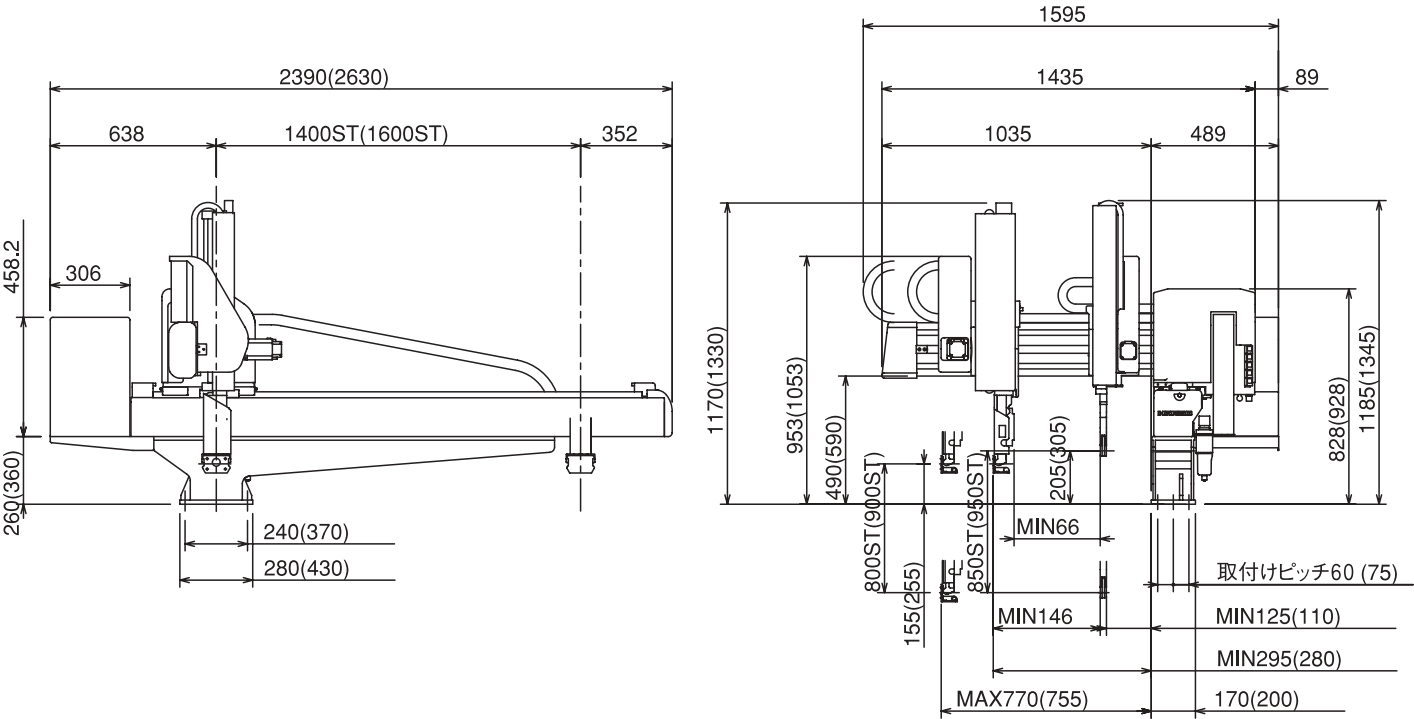
HAS IIe-200SW(GW-V)

仕 様

項 目	HASⅡe-150SW		HASⅡe-150GW-V		HASⅡe-200SW		HASⅡe-200GW-V	
メインアーム上下ストローク (mm)	800				900			
サブアーム上下ストローク (mm)	—		850		—		950	
メイン 前後 ストローク (mm)	680 (90～770)		475 (295～770)		680 (75～755)		475 (280～755)	
サブ 前後 ストローク (mm)	—		480 (125～605)		—		480 (110～590)	
トラバースストローク (mm)	1400				1600			
チャック取付穴センター高 (mm)	155		155	205	255		255	305
メイン 最大 前進 位置 (mm)	770				755			
サブ 最少 寄せ 付け 位置 (mm)	—		125		—		110	
最 大 可 搬 質 量 (kg)	5 (アタッチメント含む)							
本 体 総 質 量 (kg)	295		315		315		345	
常 用 空 気 圧 (Mpa)	0.6							
空 気 消 費 量 (Nℓ/cyc)	2.7*		2.9*		2.7*		2.9*	
駆 動 方 式	デジタルACサーボモータ駆動 (トラバース／メイン・サブ上下／メイン・サブ前後)							
制 御 方 式	PTP・CP							
入 力 電 源 (V)	三相AC200V± 10% (50Hz／60Hz)							
消 費 電 流 (A)	11.1		15.3		11.1		15.3	
消 費 電 力 (kW)	1.7		2.3		1.7		2.3	
皮 相 電 力 (kVA)	2.22		3.06		2.22		3.06	

※エア消費量 吸着エゼクタ使用時は63N ℓ/minが別に消費

寸法図



() 内は HAS IIe-200

HAS IIe-150S(G-V)

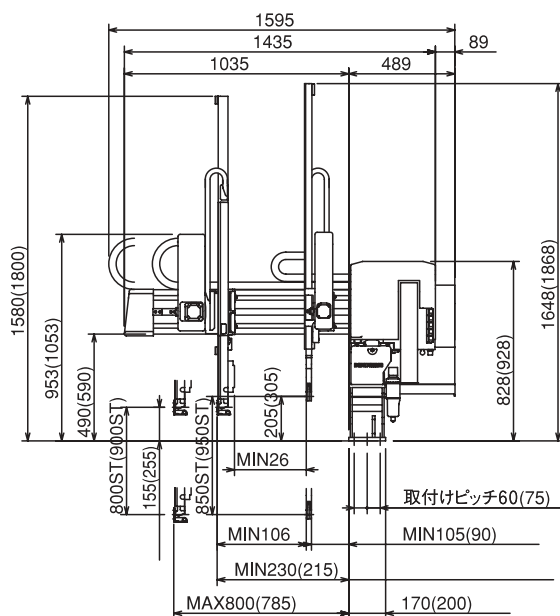
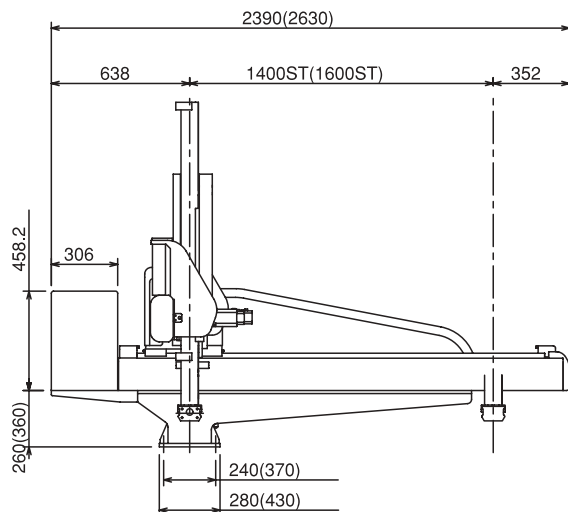
HAS IIe-200S(G-V)

仕 様

項 目	HAS IIe-150S	HAS IIe-150G-V	HAS IIe-200S	HAS IIe-200G-V
メインアーム上下ストローク (mm)	800		900	
サブアーム上下ストローク (mm)	—	850	—	950
メイン 前後 ストローク (mm)	700 (100~800)	570 (230~800)	695 (90~785)	570 (215~785)
サブ 前後 ストローク (mm)	—	585 (105~690)	—	585 (90~675)
トラバースストローク (mm)	1400		1600	
チャック取付穴センター高 (mm)	155	155 205	255	255 305
メイン 最大 前進 位置 (mm)	800		785	
サブ 最少 寄せ 付け 位置 (mm)	—	105	—	90
最 大 可 搬 質 量 (kg)	5 (アタッチメント含む)			
本 体 総 質 量 (kg)	305	325	315	340
常 用 空 気 圧 (Mpa)	0.6			
空 気 消 費 量 (Nℓ/cyc)	2.7※	2.9※	2.7※	2.9※
駆 動 方 式	デジタルACサーボモータ駆動 (トラバース/メイン・サブ上下/メイン・サブ前後)			
制 御 方 式	PTP・CP			
入 力 電 源 (V)	三相AC200V±10% (50Hz/60Hz)			
消 費 電 流 (A)	11.1	15.3	11.1	15.3
消 費 電 力 (kW)	1.7	2.3	1.7	2.3
皮 相 電 力 (kVA)	2.22	3.06	2.22	3.06

※エア消費量 吸着エゼクタ使用時は63N ℓ/minが別に消費

寸法図

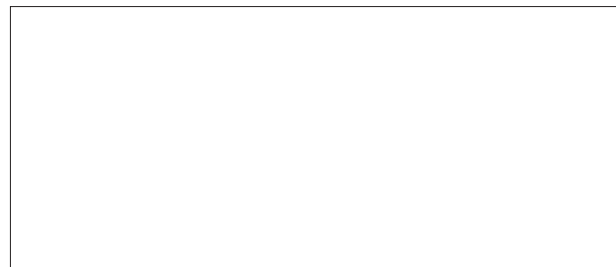


株式会社ハモ ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265) 72-0111(代)

東京営業所 (03) 3849-4055(代) 広島営業所 (0824) 23-5521(代)
 埼玉事務所 (0492) 49-4431(代) 奈良事務所 (0745) 69-6981(代)
 横浜営業所 (045) 910-5500(代) 九州営業所 (092) 573-6165(代)
 仙台営業所 (022) 224-3067(代) 長野営業所 (0265) 76-0511(代)
 郡山営業所 (024) 925-3834(代) 甲府営業所 (0552) 27-9417(代)
 足利営業所 (0284) 44-2410(代) 上田営業所 (0268) 25-3199(代)
 名古屋営業所 (052) 804-6311(代) 新潟営業所 (0256) 34-7076(代)
 富山営業所 (076) 423-3885(代) 海外事業部 (0265) 73-8820(代)
 静岡営業所 (054) 284-7821(代)
 大阪営業所 (06) 6787-1451(代) <http://www.harmonet.co.jp>

※CE仕様も対応致します。別途ご相談ください。



HAS IIe-150-4M 03033KP



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています