

除湿乾燥ユニット

# MDR SERIES



MDR-25F

# MDR SERIES

除湿乾燥ユニット



MDR-15F



MDR-25F



MDR-50F



MDR-75F



MDR-150F

低露点エアを使った除湿乾燥により  
成形品の品質の飛躍的向上と  
乾燥時間の短縮によるランニングコストの低減など  
メリット満載です。

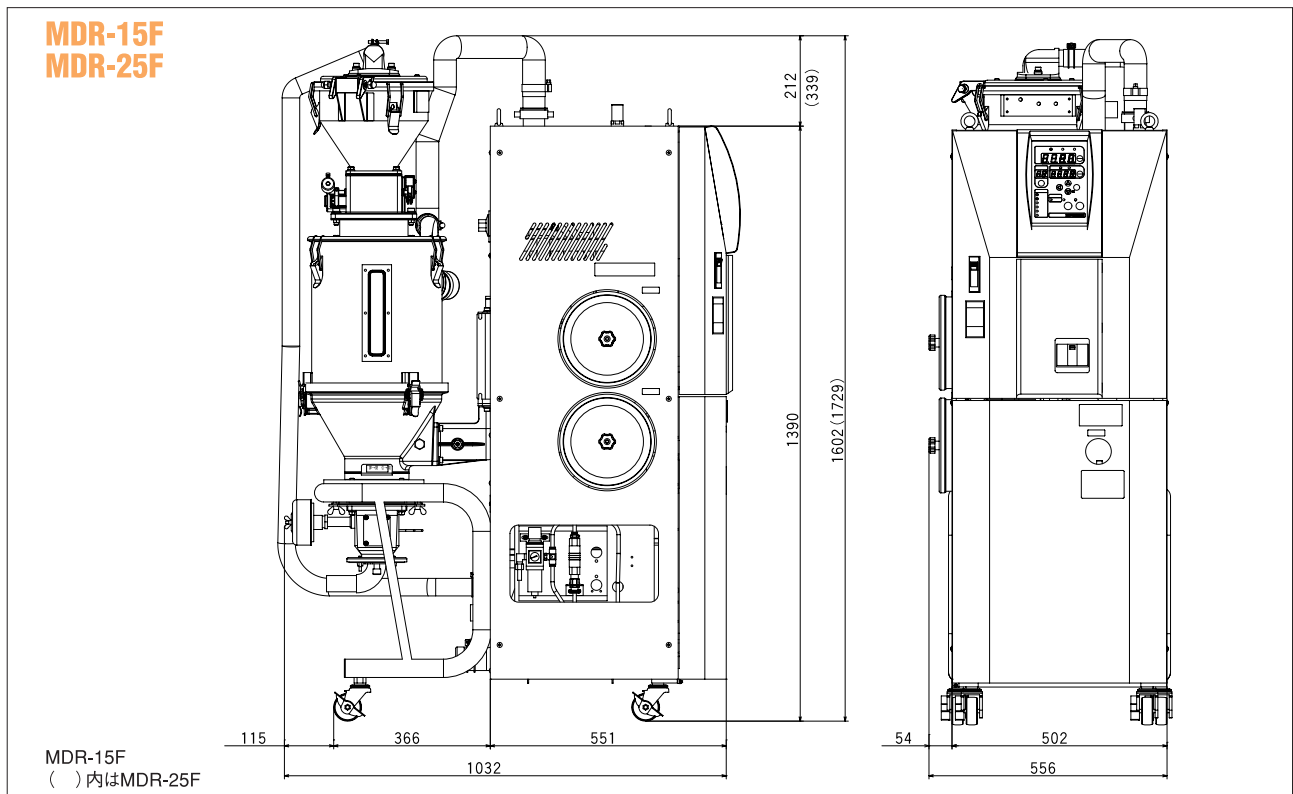
- 熱風循環により省エネ。同容量ドライヤに比べて20%~40%削減。
- 乾燥機機構部がハニカム除湿機に対しシンプル構造の為、コンタミネーションの危険が最小限になりました。
- 高分子分離膜方式では、可動部がありません。よって安定したクリーンな除湿エアを供給します。  
(発生器露点温度-40℃以下)
- 従来のハニカム除湿機では乾燥材の再生工程にヒーターを使用し再生していました。  
高分子分離膜方式では再生工程がありませんので再生に必要な電気代がかかりません。
- 省スペース化を実現設置面積15%ダウン。(従来機比)
- 15kgから150kgまでをシリーズ化しました。
- ホッパー部と材料の排出部をオープンにしていますので、保守、清掃、メンテナンスが容易です。
- 設定温度、現在温度の表示が大きくなりました。
- 金型温調機Fシリーズと操作性を統一しました。
- 金型メモリー機能 設定温度と起動タイマー設定値を100セット記憶します。
- 起動タイマー機能 起動までの時間を最大99時間59分設定可能。(停電時15時間バックアップ)
- 停止タイマー機能 停止までの時間を最大99時間59分設定可能。
- 表示消灯機能 省エネの為、起動タイマー作動中に表示を消すことが可能です。
- メンテナンス警告機能 運転時間が予め設定した時間に達すると表示で知らせます。
- 赤外線リモコン機能(OP) 赤外線リモコンで各種操作が可能です。

# 仕 様

MODEL		MDR-15F	MDR-25F
仕込量 1	(ℓ (kg))	25 (15)	42 (25)
対象成形機	(ton)	~ 50	~ 75
除湿発生器露点		-45 以下	
乾燥温度 (最高温度)		~ 150	
乾燥ブロー	風量 (50/60Hz)	3.2/3.7m <sup>3</sup> /min	
	静風圧 (50/60Hz)	0.4/0.61KPa	
	電動機出力	3相0.05kw	
乾燥ヒーター		2.0kw	3.0kw
乾燥ホッパー材質		SUS	
輸送ブロー	風量 (50/60Hz)	3.4/4.0m <sup>3</sup> /min	
	静風圧 (50/60Hz)	14.7/19.6KPa	
	電動機出力	1.3/1.9kw	
必要圧縮機 2		1.5kw以上	2.2kw以上
必要圧縮エア圧力 3		0.5Mpa	
必要エア消費量		115 ℓ /min	145 ℓ /min
ラインフィルタ	材質	セルロース系繊維 + 化学繊維	
	型式	DC-1819	
	ろ過面積	1.43m <sup>2</sup>	
輸送フィルタ	材質	セルロース系繊維 + 化学繊維	
	型式	DC-1819	
	ろ過面積	1.43m <sup>2</sup>	
ホース径	エア吸引管	38mm	
	材料吸引管径	38mm	
電源電圧	(V)	三相AC200V (50/60Hz)	
最大消費電力	(W)	4193	5193
電源設備容量	(VA)	6242	5792
最大所要電流	(A)	18.04	16.74
ブレーカ	(A)	20A	
乾燥機側輸送ホッパー	容量	6 ℓ	
	材質	SUS	
成形機側輸送ホッパー	ホッパー形式	Gホッパー 50	
	容量	1.7 ℓ	
	材質	強化ガラス	
温度調節器	制御方式	PID制御	
	センサー入力形式	K (CA)	
機械重量 4		141kg	152kg

- 注意: 1 見掛比重 0.6 換算。  
 2 100 ℓ /min で 0.5Mpa 以上のエアが必要。  
 3 コンプレッサー吐出量は実質量 1 kw = 120 ℓ /min で算出。  
 4 機械重量は S ホッパーを含む。

## 寸 法 図



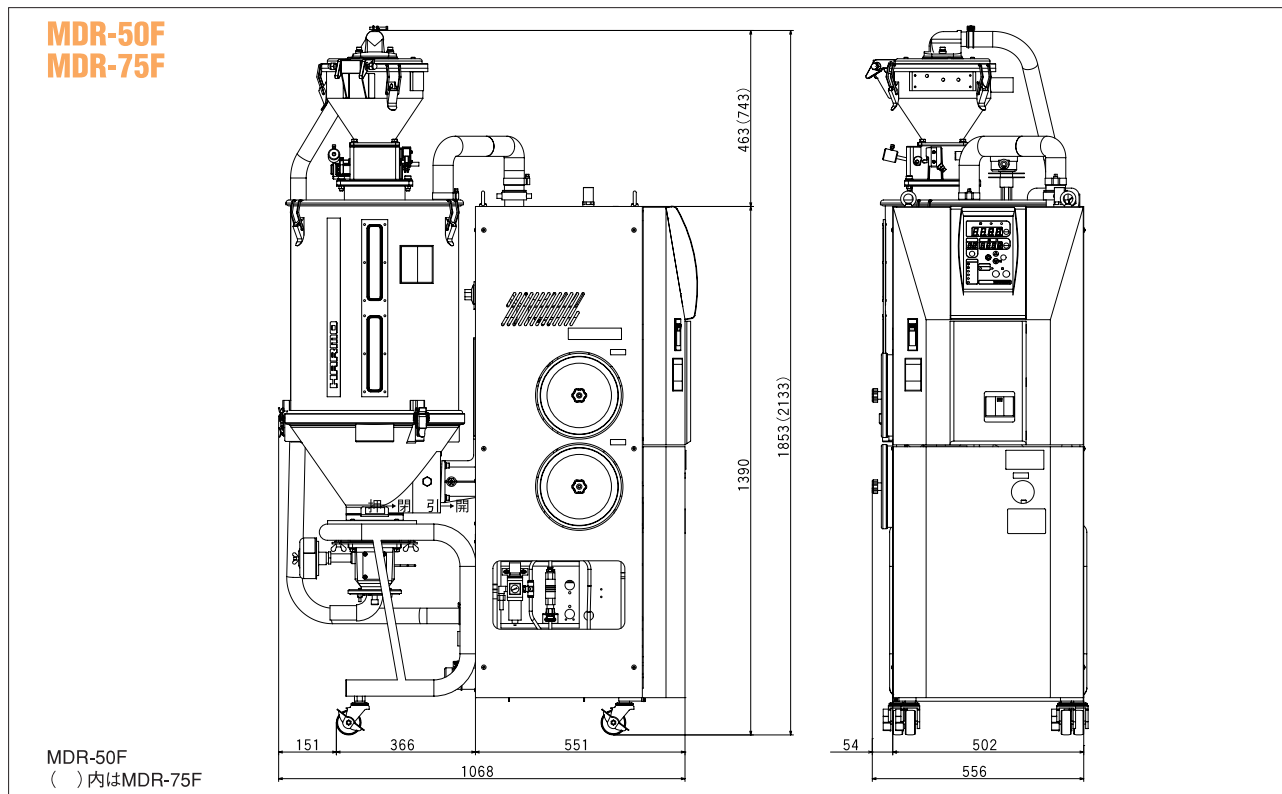


# 仕様

MODEL		MDR-50F	MDR-75F
仕込量 1	( $\ell$ (kg))	84 (50)	125 (75)
対象成形機	(ton)	~ 150	~ 200
除湿発生器露点		-45 以下	
乾燥温度 (最高温度)		80 ~ 150	
乾燥ブロー	風量 (50/60Hz)	6.4/7.1 $\text{m}^3/\text{min}$	9.5/10.6 $\text{m}^3/\text{min}$
	静風圧 (50/60Hz)	0.63/0.91KPa	0.91/1.3KPa
	電動機出力	3相0.15kw	3相0.3kw
乾燥ヒーター		5.4kw	
乾燥ホッパー材質		SUS	
輸送ブロー	風量 (50/60Hz)	3.4/4.0 $\text{m}^3/\text{min}$	
	静風圧 (50/60Hz)	14.7/19.6KPa	
	電動機出力	1.3/1.9kw	
必要圧縮機 2		2.2kw以上	3.7kw以上
必要圧縮エア圧力 3		0.5Mpa	
必要エア消費量		180 $\ell$ /min	215 $\ell$ /min
ラインフィルタ	材質	セルローズ系繊維 + 化学繊維	
	型式	DC-1819	
	ろ過面積	1.43 $\text{m}^2$	
輸送フィルタ	材質	セルローズ系繊維 + 化学繊維	
	型式	DC-1819	
	ろ過面積	1.43 $\text{m}^2$	
ホース径	エア吸引管	38mm	
	材料吸引管径	38mm	
電源電圧	(V)	三相AC200V (50/60Hz)	
最大消費電力	(W)	7750	8002
電源設備容量	(VA)	8359	8650
最大所要電流	(A)	24.16	25
ブレーカ	(A)	30A	
乾燥機側輸送ホッパー	容量	6 $\ell$	
	材質	SUS	
成形機側輸送ホッパー	ホッパー形式	Gホッパー 100	
	容量	7.0 $\ell$	
温度調節器	制御方式	PID制御	
	センサー入力形式	K (CA)	
機械重量 4		163kg	166kg

- 注意: 1 見掛比重 0.6 換算。  
 2 100  $\ell$  /min で 0.5Mpa 以上のエアが必要。  
 3 コンプレッサー吐出量は実質量 1 kw = 120  $\ell$  /min で算出。  
 4 機械重量は S ホッパーを含む。

# 寸法図

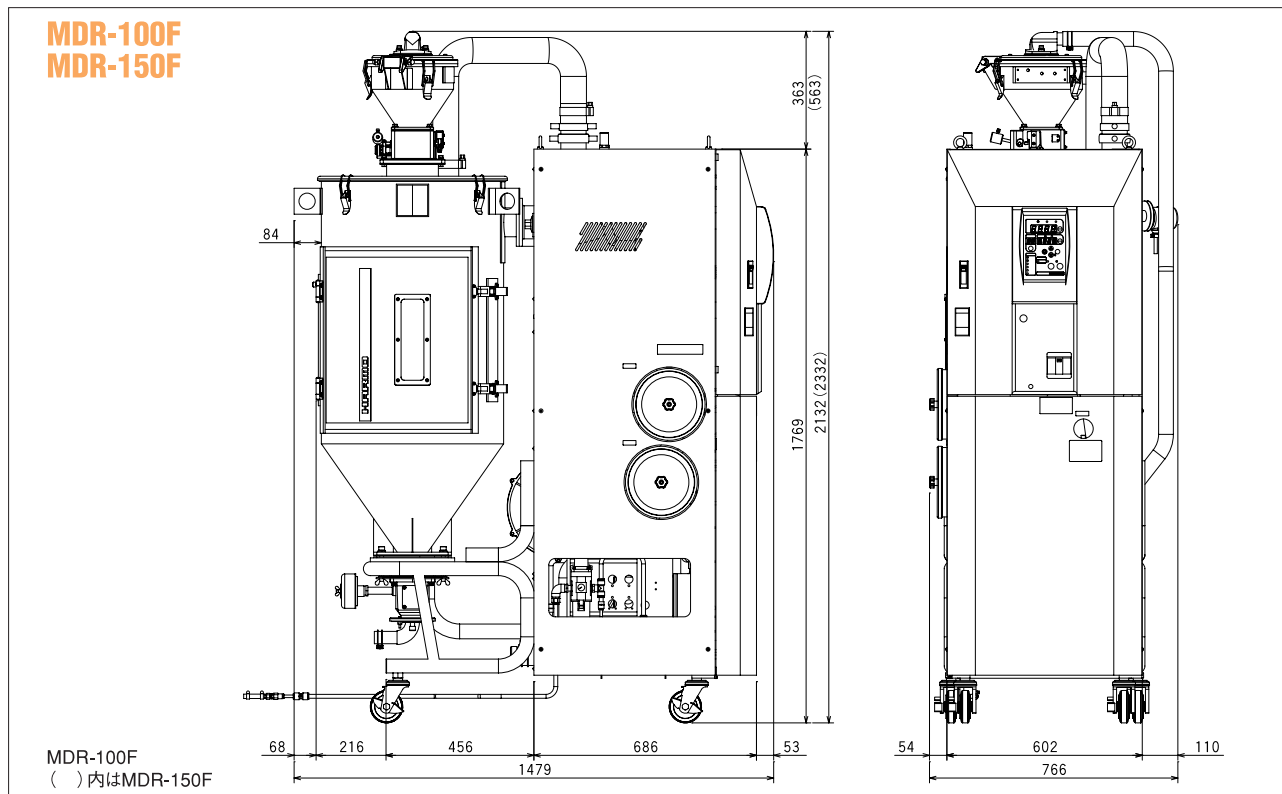


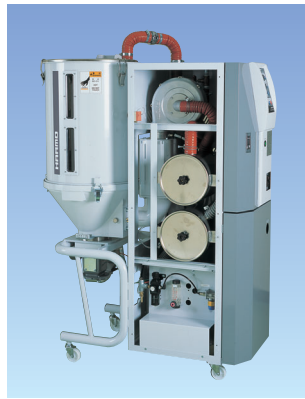
# 仕様

MODEL		MDR-100F	MDR-150F
仕込量 1	( $\ell$ (kg))	170 (100)	250 (150)
対象成形機	(ton)	~ 300	~ 400
除湿発生器露点			-45 以下
乾燥温度 (最高温度)			80 ~ 150
乾燥ブロー	風量 (50/60Hz)		7.7/9.0 $\text{m}^3/\text{min}$
	静風圧 (50/60Hz)		1.32/1.86KPa
	電動機出力		3相0.2kw
乾燥ヒーター		7.5kw	10.8kw
乾燥ホッパー材質			SUS
輸送ブロー	風量 (50/60Hz)		3.4/4.0 $\text{m}^3/\text{min}$
	静風圧 (50/60Hz)		14.7/19.6KPa
	電動機出力		1.5kw
必要圧縮機 2			3.7kw以上
必要圧縮エア圧力 3			0.5Mpa
必要エア消費量			300 $\ell$ /min
ラインフィルタ	材質		セルロース系繊維 + 化学繊維
	型式		DC-1819
	ろ過面積		1.43 $\text{m}^2$
輸送フィルタ	材質		セルロース系繊維 + 化学繊維
	型式		DC-1819
	ろ過面積		1.43 $\text{m}^2$
ホース径	エア吸引管		38mm
	材料吸引管径		38mm
電源電圧	(V)	三相AC200V (50/60Hz)	
最大消費電力	(W)	9913	13213
電源設備容量	(VA)	10622	13944
最大所要電流	(A)	30.7	40.3
ブレーカ	(A)	40	50
乾燥機側輸送ホッパー	容量		6 $\ell$
	材質		SUS
成形機側輸送ホッパー	ホッパー形式		Gホッパー 100
	容量		7.0 $\ell$
温度調節器	制御方式		PID制御
	センサー入力形式		K (CA)
機械重量 4		274kg	280kg

- 注意: 1 見掛比重 0.6 換算。  
 2 100  $\ell$  /min で 0.5Mpa 以上のエアが必要。  
 3 コンプレッサー吐出量は実質量 1 kw = 120  $\ell$  /min で算出。  
 4 機械重量は S ホッパーを含む。

# 寸法図





コントローラ

赤外線リモコン

## Option ▶

- 赤外線リモコン
- 週間タイマー
- 指定色
- マグネットセパレーター
- パトライト
- 24時間タイマー
- 漏電ブレーカー
- 警報ブザー
- 外部起動入力端子
- 成形機輸送2回路
- ハンディ露点計
- 異電圧仕様
- 電源プラグ類
- 材料切換弁
- 集塵サイクロン

土曜休日テレホンサービス TEL 090-2187-0097 \*本カタログの記載内容は予告なく変更することがあります。

# 株式会社ハモ ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265) 72-0111(代)

東京営業所 (048) 291-1351(代)	広島営業所 (082) 423-5521(代)
横浜営業所 (045) 939-6010(代)	九州営業所 (092) 573-6165(代)
仙台営業所 (022) 224-3067(代)	長野営業所 (0265) 76-0511(代)
郡山営業所 (024) 925-3834(代)	甲府事務所 (055) 227-9417(代)
足利営業所 (0284) 44-2410(代)	上田営業所 (0268) 25-3199(代)
名古屋営業所 (052) 804-6311(代)	新潟営業所 (0256) 34-7076(代)
富山営業所 (076) 423-3885(代)	海外事業部 (0265) 73-8820(代)
静岡営業所 (054) 284-7821(代)	総研事業部 (0265) 76-5061(代)
大阪営業所 (06) 6748-8111(代)	

<http://www.harmo-net.co.jp>



MDR-04 12061KP



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています