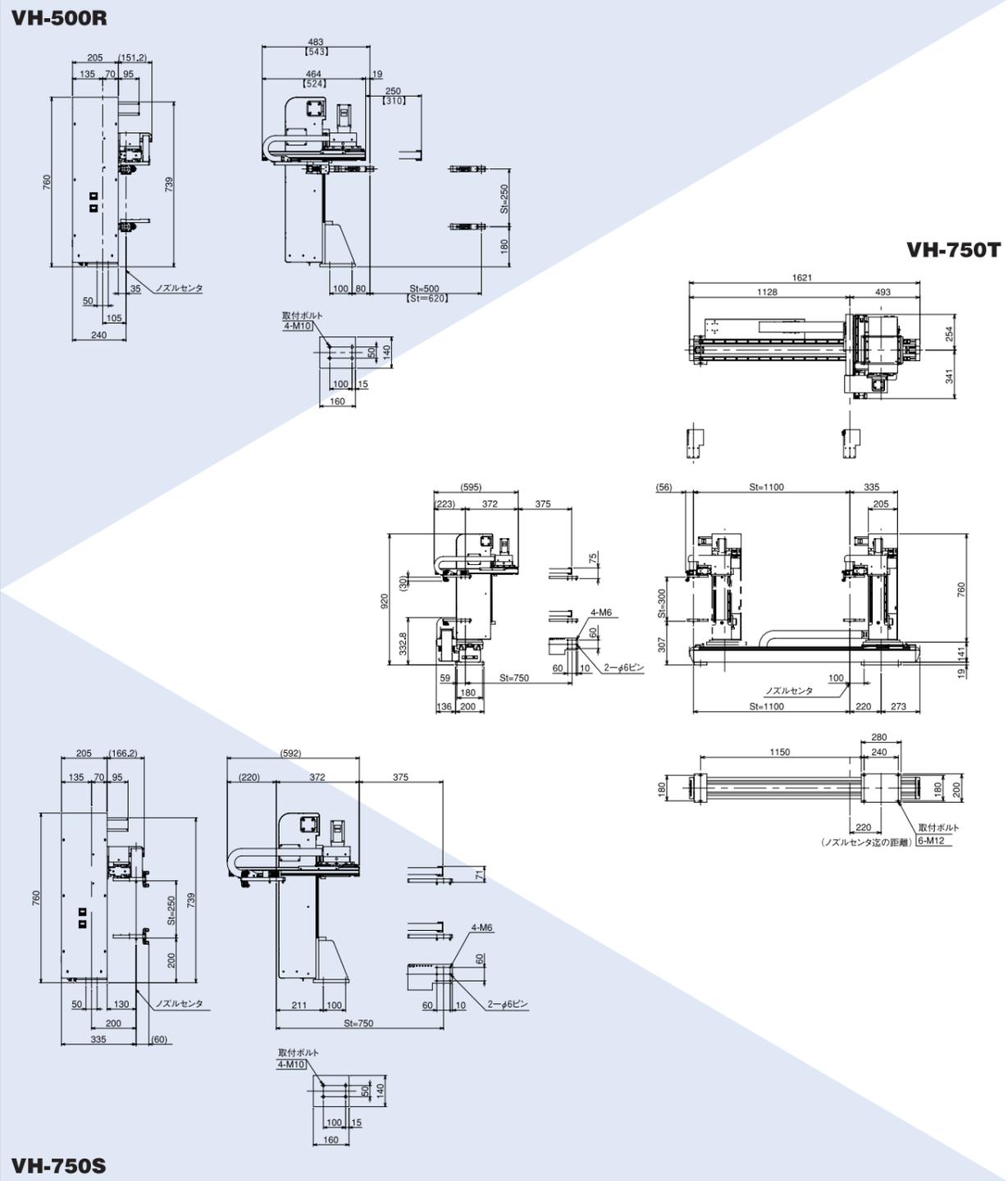


寸法図 (mm)



VH SERIES

壺型射出成形機用サーボ駆動取出口ロボット



土曜休日テレホンサービス TEL 090-2187-0097

株式会社ハモ ISO9001認証取得

本 社 工 場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL (0265) 72-0111(代)

- | | |
|--------------------------|-------------------------|
| 東京営業所 (048) 291-1351(代) | 広島営業所 (082) 423-5521(代) |
| 横浜営業所 (045) 910-5500(代) | 奈良事務所 (0745) 69-6981(代) |
| 仙台営業所 (022) 224-3067(代) | 九州営業所 (092) 573-6165(代) |
| 郡山営業所 (024) 925-3834(代) | 長野営業所 (0265) 76-0511(代) |
| 足利営業所 (0284) 44-2410(代) | 甲府営業所 (055) 227-9417(代) |
| 名古屋営業所 (052) 804-6311(代) | 上田営業所 (0268) 25-3199(代) |
| 富山営業所 (076) 423-3885(代) | 新潟営業所 (0256) 34-7076(代) |
| 静岡営業所 (054) 284-7821(代) | 海外事業部 (0265) 73-8820(代) |
| 大阪営業所 (06) 6787-1451(代) | 総研事業部 (0265) 76-5061(代) |

<http://www.harmonet.co.jp>

VH-01 05091KP



このカタログは古紙配合率100%再生紙を使用しています

VH SERIES

堅型射出成形機用
 サーボ駆動取出口ロボット

中型の堅型成形機用サーボ駆動取出口ロボット



対象成形機
50ton以下

対象成形機
インサート時 80ton以下
製品取出時 150ton以下

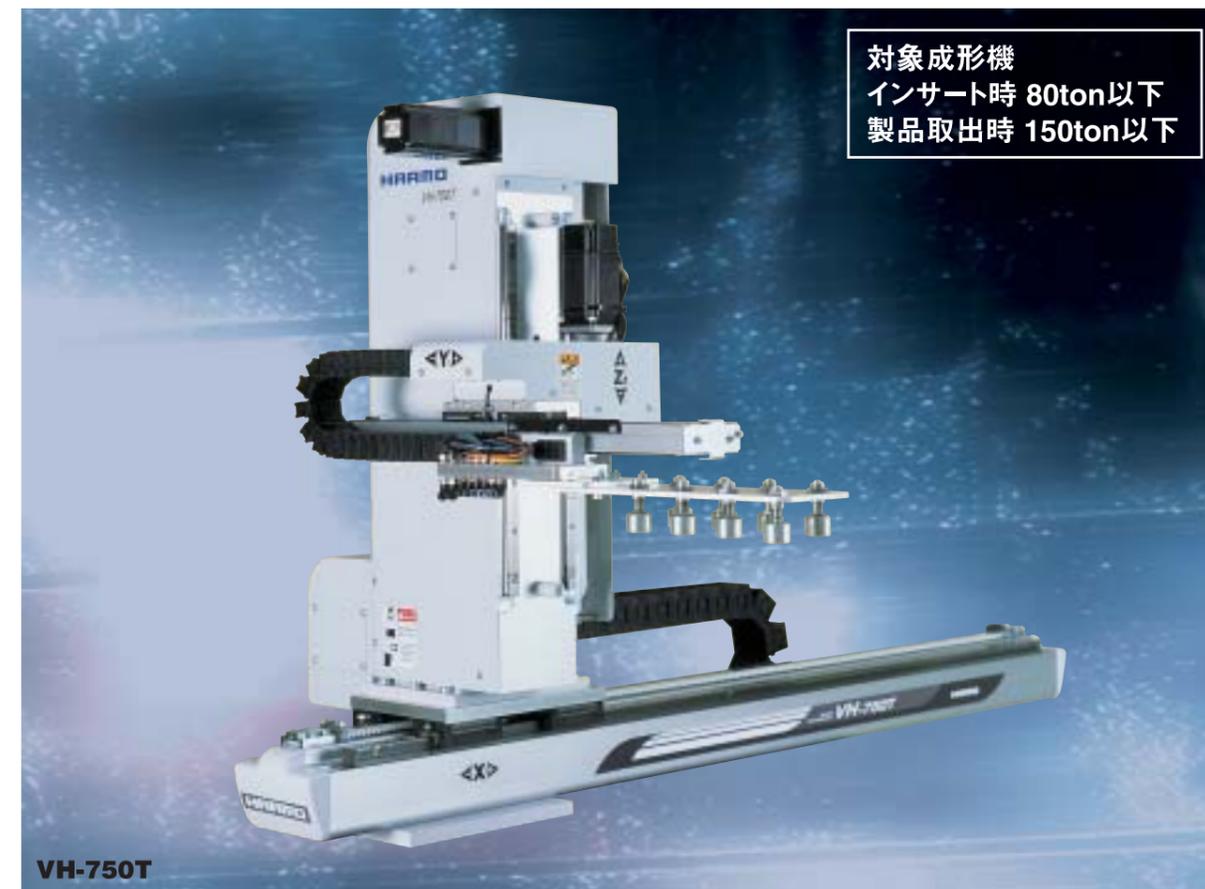
VH-500R

VH-750S

- 2軸サーボ駆動
(前後取り出し軸と上下引き抜き軸)
- スプル専用取り出し
- グリップ部姿勢制御機構付き

- 2軸サーボ駆動
(前後取り出し軸と上下引き抜き軸)
- 製品取り出し及びインサート対応
(単動式堅型成形機用)

トラバース軸を使用した、
業界初の中型堅型成形機用サーボ駆動取出口ロボット



対象成形機
インサート時 80ton以下
製品取出時 150ton以下

VH-750T

- 業界初 堅型成形機用3軸サーボ取出口ロボット
- インサート供給機や二次加工機との連動が容易
- 製品取り出し及びインサート対応(単動式堅型成形機用)

搭載コントローラー

HRS-130



- 7.7型に128色表示カラー液晶採用で見易く綺麗な画面
- 金型メモリ20型登録可能
- 本体上部にデッドマンスイッチ搭載で誤動作を防止します

仕様

MODEL	VH-500R	VH-750S	VH-750T
前後ストローク (mm)	500 [620]	750	
取出ストローク (mm)	250		300
トラバースストローク (mm)	-		1100 [1400]
姿勢制御 (°)	180°	-	
常用空気圧 (Mpa)	0.5		
エア消費量 (Nℓ/cyc)	0.1		
最大可搬質量 (kg)	-	3 (5)	
本体質量 (kg)	62 (22) 1	63 (22) 1	123 (22) 1
駆動方式	デジタルACサーボ (2軸)		デジタルACサーボ (3軸)
制御方式	PTP・CP		
電源 (V)	単相AC200 ± 10% (50Hz/60Hz)		
消費電力 (W)	450		550

※最大可搬質量 取出用チャック板質量も含む。
 ゲイン調整により5kg迄調整が可能です。
 ※エア消費量 吸着エゼクタは、1個あたり70Nℓ/minが別に消費します。
 ※1 コントローラ (HRS-130) の質量。

[] 寸法はOPの+120mm仕様